

MCS100

质量流量传感器

MCS100质量流量传感器使用山武公司独创的微流量传感器。它可以安装在非常靠近管口的地方。其测量响应速度高达5ms。由于采用了质量流量的测量原理，其测量不受气体压力影响。



规格书

型号	MCS100A100	MCS100A104	MCS100A108	MCS100A112
适用气体	空气、氮气、 气体必须干燥且不含腐蚀性成分（例：氯、硫、酸等） 气体必须是清洁气体，不含粉尘和油。			
流量范围	-3 ~ +3L/min	0 ~ 3L/min	-0.5 ~ +0.5L/min	0 ~ 0.5L/min
	以上数值为20℃，1atm条件下数值。			
操作温度	0 ~ 50℃（环境温度与介质温度均为此数值）			
操作湿度	10 ~ 80%RH（无结露）			
操作压力范围	-100 ~ +200KPa（确保压力特性的范围：-70 ~ +200KPa）			
输出电压精度	±5%FS	±5%FS	±5%FS	±6%FS
响应速度	5ms（一个采样周期内，流量变化量最大为95%FS）			
额定电压	12 ~ 24VDC，12VDC趋动时，纹波电压小于5%， 24VDC趋动时，纹波电压小于10%			
消耗电流	12mA以下			
管路连接	M5内螺纹			
安装位置	任意			
重量	9g			

选型表

序号	说明
MCS100A100	-3 ~ +3L/min流量传感器
MCS100A104	0 ~ 3L/min流量传感器
MCS100A108	-0.5 ~ +0.5L/min流量传感器
MCS100A112	0 ~ 0.5L/min流量传感器

可选附件（另售）

序号	说明
81446888-001	带插头连接电缆

尺寸

（单位：mm）

